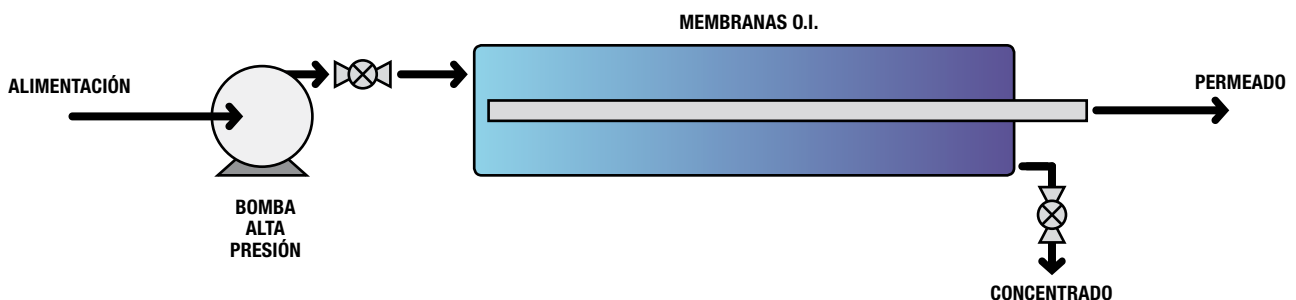

ÓSMOSIS INDUSTRIAL

- 126 ● INTRODUCCIÓN
- 128 ● ÓSMOSIS INVERSA SERIE BESTAQUA
- 130 ● ÓSMOSIS INVERSA PERMAQ PICO
- 131 ● ÓSMOSIS INVERSA MPRO
- 132 ● ÓSMOSIS INVERSA MUR
- 133 ● ÓSMOSIS INVERSA HELIX
- 134 ● ÓSMOSIS INVERSA HELIX II
- 135 ● ÓSMOSIS INVERSA JET
- 136 ● ÓSMOSIS INVERSA JET II
- 137 ● ÓSMOSIS INVERSA RVO
- 138 ● ÓSMOSIS INVERSA ROHD

AGUA POTABLE, UNA NECESIDAD INDISCUTIBLE

La escasez de agua potable derivada del aumento de la población, el cambio climático, el agotamiento de los recursos naturales y los mayores requerimientos de la industria y sector agrícola, entre otros, hacen cada vez más necesario poder aprovechar las agua salobres y salinas como potables mediante sistemas de ósmosis inversa, para adecuar su calidad a las necesidades requeridas.

INSTALACIÓN ESQUEMA





El crecimiento demográfico y la industrialización generan una demanda de agua dulce cada vez mayor.



A la salida de la membrana de ósmosis se obtienen dos flujos de agua: caudal de permeado y el de rechazo.



Para un óptimo funcionamiento del sistema de ósmosis es necesario disponer de un pretratamiento previo.

El agua potable es un bien escaso en el mundo. Cada vez es más difícil atender las necesidades de las personas, la agricultura o la industria en constante aumento. La población mundial se ha triplicado en un siglo, de 2.000 a más de 6.000 millones de habitantes, y con ello se ha disparado la necesidad de agua para el consumo y la producción de la nueva agricultura.

Con los recursos naturales al límite, la alternativa es convertir las aguas salobres y salinas en potables con la ayuda de sistemas de ósmosis inversa.

CAUDALES

La ósmosis inversa es un proceso de filtración de caudal cruzado. El caudal de alimentación, al paso por las membranas de ósmosis, se divide en un caudal de agua de bajo contenido de sales, denominado permeado, y otro caudal de agua de elevada salinidad por el contenido de las sales separadas, denominado concentrado o rechazo.

Ambos caudales, el de permeado y el concentrado, son los que determinan el porcentaje de recuperación del sistema, indicativo del porcentaje de agua producida con respecto a la de alimentación.

Para aguas salobres el porcentaje de recuperación se sitúa entre el 50 y el 85%.

EL PRETRATAMIENTO DEL AGUA ES CLAVE

Para conseguir un funcionamiento perfecto de una instalación de ósmosis inversa, el pretratamiento es imprescindible así como su correcta explotación y mantenimiento. El agua debe ser acondicionada previamente antes de llegar a las membranas para reducir y eliminar los elementos que puedan disminuir el rendimiento de las membranas o deteriorarlas.

Conocer todo lo que lleva el agua, tanto en disolución como en suspensión, a través de un análisis completo permitirá establecer el pretratamiento adecuado.

ÓSMOSIS INVERSA Serie BESTAQUA

Equipos de ósmosis inversa de pequeña producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.

- Equipos de funcionamiento automático.
- Completamente ensamblados en estructura compacta en acero inoxidable de pequeñas dimensiones. Equipada con ruedas para facilitar su traslado.
- Depósito acumulador integrado de 11l.
- Fácil instalación.
- Controlador con pantalla LED y alarma.
- Incluye manómetros.
- Paro de seguridad si no existe suficiente presión de agua de alimentación.
- Opciones:
 - Medidor de conductividad con salida 4-20mA.
 - Kit instalación.



- Conductividad máxima (20°C) 2.500 µS/cm.
- Conexión: 3/4".
- Límites presión de trabajo 2,5-7,0 bar.
- Protección IP-67.
- Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- Alimentación eléctrica 220V.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Modelo	Producción	Rechazo	Convers.
BESTAQUA 41	130 l/h	> 98%	40%

* Presión entrada 3 bar; TDS>500 ppm; T: 20°C; agua de red

Modelo	Código	Cat.	Emb.
BESTAQUA 41	328006	T	1

Consultar dimensiones en la página 203

ÓSMOSIS INVERSA Serie BESTAQUA

Equipos de ósmosis inversa de pequeña producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.

- Equipos de funcionamiento automático.
- Completamente ensamblados en estructura compacta de pequeñas dimensiones.
- Medida de conductividad en el agua de entrada y rechazo.
- Depósito acumulador integrado de 35l.
- Plug-and-play, fácil instalación con asistente de inicio en pantalla.
- Controlador con pantalla de diodo orgánico y alarmas.
- Posibilidad de incorporar sistema RobotFlow: control automático del uso del agua, reduciendo el rechazo y consiguiendo mejor protección de la membrana. Disponible como opción.
- Conductividad máxima (20°C) 2.500 µS/cm.
- Conexión: 1/2".
- Límites presión de trabajo 3,0-7,0 bar.
- Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- Alimentación eléctrica 220V.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**



Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
BESTAQUA 60	1x4021S	160 l/h	> 98%	50%
BESTAQUA 61	1x4021S HF	200 l/h	> 98%	50%
BESTAQUA 62	2X4021S HF	400 l/h	> 98%	50%

Modelo	Código	Cat.	Emb.
BESTAQUA 60	328001	T	1
BESTAQUA 61	328002	T	1
BESTAQUA 62	328003	T	1

Accesorios	Código	Cat.	Emb.
Kit Conexión (Incluye Filtración 5 µm)	328010	T	1
Set By-Pass BESTAQUA	328011	T	1
Kit Mezclador BESTAQUA	328012	T	1
AquaFlex 38L (Extra Tank)	328013	T	1
CRU AquaFlex 38L (Reutilización Agua Rechazo)	328014	T	1
Control Automático ROBOTFLOW	328015	T	1

Consultar dimensiones en la página 203

ÓSMOSIS INVERSA Serie PERMAQ PICO

Equipos de ósmosis inversa de pequeña producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.



- Equipos de funcionamiento automático.
- Completamente ensamblados en estructura compacta en acero inoxidable.
- Diseño sin zonas muertas. Máxima higiene.
- Dos opciones de funcionamiento:
 - Offline: contra depósito.
 - Vario: flujo directo. La producción se ajusta según la demanda. En el display se muestra el caudal real de permeado en cada momento.
- Controlador microprocesado HMI.
- Display en 4 idiomas.
- Visualización de alarmas en el display.
- Flushing con control electrónico. Intervalos de flushing programables.
- Opciones:
 - Módulo de comunicación para acceso remoto, transferencia de datos (Profibus, Ethernet, Modbus...).
 - Sistema dosificación anti-incrustante.
 - Depósito agua permeada AquaFlex Tank.
- AquaFlex Tank: depósito compacto para el almacenamiento de agua osmotizada. Fabricado en PE. Incluye bomba, presostatos, detector bajo caudal. Equipado con Display para el adecuado control de todos los parámetros. Depósito inteligente. AquaFlex Tank se suministra como opción.
- Plug and run, fácil instalación y puesta en marcha.
- Control conductividad de agua de salida.
- Equipo con baja emisión de ruido, silencioso.
- Entradas y salidas analógicas adicionales.
- Conexión: 3/4" o 1" (sólo para Permaq Pico 70).
- Conductividad máxima (20°C) 2.500 µS/cm.
- Límites presión de trabajo 2,5-6,0 bar.
- Protección IP-63.
- Temperatura de trabajo 5°C a 30°C.
- Alimentación eléctrica 220V.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Modelo	OFFLINE	VARIO	Rechazo	Convers.
	Producción*	Producción*		
PERMAQ PICO 10	180 l/h	-	> 98%	80%
PERMAQ PICO 20	250 l/h	-	> 98%	80%
PERMAQ PICO 30	440 l/h	-	> 98%	80%
PERMAQ PICO 40	580 l/h	450 l/h	> 98%	80%
PERMAQ PICO 50	1.150 l/h	900 l/h	> 98%	80%
PERMAQ PICO 60	1.620 l/h	1.250 l/h	> 98%	80%
PERMAQ PICO 70	1.950 l/h	1.500 l/h	> 98%	80%

* Presión entrada 2,5 bar; TDS<1000 ppm; T: 20°C; agua de red

Modelo	OFFLINE Código	VARIO Código	Cat.	Emb.
PERMAQ PICO 10	328221	-	W	1
PERMAQ PICO 20	328222	-	W	1
PERMAQ PICO 30	328223	-	W	1
PERMAQ PICO 40	328224	328234	W	1
PERMAQ PICO 50	328225	328235	W	1
PERMAQ PICO 60	328226	328236	W	1
PERMAQ PICO 70	328227	328237	W	1

Accesorios	Código	Cat.	Emb.
AquaFlex Tank 100l	328240	W	1
AquaFlex Tank 320l	328241	W	1

Consultar dimensiones en la página 203

ÓSMOSIS INVERSA MPRO

Sistemas de ósmosis inversa modulares, para aplicaciones domésticas, comerciales o colectivas, para la producción de agua con un bajo contenido en sales, libre de virus y contaminantes químicos.



- Innovador diseño modular. Las distintas combinaciones de los módulos disponibles permiten el diseño y ensamblaje del equipo que mejor se adapte a las necesidades de la instalación. Hasta una combinación máxima de 3 módulos de 2 membranas.
- El kit de conexión es imprescindible para la instalación de los módulos e incluye:
 - Válvula regulación desagüe.
 - Manómetro.
 - 4 codos conexión ½”.
- Los equipos ya ensamblados están completos con membranas, pequeño automatismo de control de funcionamiento de EV, flushing e interruptor de nivel, válvula de regulación, manómetro, codos y Tes de interconexión, ya instalados.
- Caudal permeado:
 - Desde 1 l/min hasta 3 l/min. Según el número de módulos, características del agua, presión de trabajo y temperatura.
- Conductividad máxima (20°C) 2.500 µS/cm.
- Límites presión de trabajo 2,8-6,2 bar.
- Temperatura de trabajo 10°C a 35°C.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
MPRO-02/120	4x350 gpd	120 l/h	94%	30%
MPRO-03/180	6x350 gpd	180 l/h	94%	30%

Modelo	Código	Cat.	Emb.
MPRO-02/120	304085-M2	D	1
MPRO-03/180	304085-M3	D	1

Componentes	Código	Cat.	Emb.
Módulo 2 Membranas MPRO	304085	C	1
Módulo Sedimentos+Carbón MPRO	304086	C	1
Módulo 2 prefiltros sedimentos MPRO	304087	C	1
Módulo 2 prefiltros carbón MPRO	304088	C	1

2 módulos precisan 1 kit codos; 3 módulos precisan 1 kit codos+1 kit tes;
4 módulos precisan 1 kit codos+2 kit tes

Accesorios	Código	Cat.	Emb.
Kit Conexión MPRO ½”	304089	C	1
Kit Codos Interconexión (4 uds)	304090	C	1
Kit Tes Interconexión (3 uds)	304091	C	1
Membrana O.I. Merlin (se precisan 2 uds)	A1238342	D	1
Prefiltro Carbón	A1237460	D	1
Prefiltro Sedimentos 10 µm	A1266690	D	1

Consultar dimensiones en la página 203

ÓSMOSIS INVERSA MUR

Equipos de ósmosis inversa de pequeña producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.

- Equipos de funcionamiento automático.
- Completamente ensamblados en estructura en hierro pintado para instalación mural.
- Incluyen:
 - Filtración protección 5µm.
 - Bomba de presión en latón.
 - Membranas O.I. TFC.
 - Flushing.
 - Panel de control RO Plus.
 - Rotámetro en línea de permeado y rechazo.
 - Válvulas regulación A105.
- Sin acumulador.
- Todos los modelos incluyen conductivímetro para el control de la calidad del permeado.
- Tuberías de la línea de alta presión en poliamida con accesorios Speed-fit.
- Conductividad máxima (20°C) 2.500 µS/cm.
- Límites presión de trabajo 0,5-3,5 bar.
- Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- Alimentación eléctrica 220V.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**



Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
MUR-01/075	1x2540	60-75 l/h	> 98%	50%
MUR-01/200	1x4040	180-200 l/h	> 98%	50%
MUR-02/400	2x4040	360-400 l/h	> 98%	50%

Modelo	Código	Cat.	Emb.
MUR-01/075	304261	D	1
MUR-01/200	304263	D	1
MUR-02/400	304264	D	1

Consultar dimensiones en la página 203

ÓSMOSIS INVERSA HELIX

Equipos de ósmosis inversa de pequeña producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.

- Equipos de funcionamiento automático.
- Completamente ensamblados en estructura de soporte vertical en hierro pintado.
- Incluye:
 - Filtración protección 5µm.
 - Bomba presión en latón.
 - Membranas O.I. TFC.
 - Flushing.
 - Panel de control RO Plus.
 - Rotámetro en línea de permeado.
 - Válvulas regulación A105.
- Sin acumulador.



- Tuberías de la línea de alta presión en poliamida con accesorios Speed-fit.
- Conductividad máxima (20°C) 2.500 µS/cm.
- Límites presión de trabajo 0,5-3,5 bar.
- Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- Alimentación eléctrica 220V.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
HELIX-01/075	1x2540	60-75 l/h	> 98%	50%
HELIX-01/200	1x4040	180-200 l/h	> 98%	50%
HELIX-02/400	2x4040	360-400 l/h	> 98%	50%

Modelo	Código	Cat.	Emb.
HELIX-01/075	305381	D	1
HELIX-01/200	305382	D	1
HELIX-02/400	305383	D	1

Consultar dimensiones en la página 203

ÓSMOSIS INVERSA HELIX II

Equipos de ósmosis inversa de pequeña producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.

- Equipos de funcionamiento automático.
- Completamente ensamblados en estructura de soporte vertical en hierro pintado.
- Incluyen:
 - Filtración protección 5µm.
 - Membranas O.I. TFC.
 - Flushing.
 - Cuadro eléctrico de protección y temporizador
 - Rotámetro en línea de permeado.
 - Válvulas regulación A105.
- Sin acumulador.
- Bomba multicelular vertical para trabajar con aguas de mayor salinidad.



- Tuberías de la línea de alta presión en PVC y poliamida con accesorios Speed-fit.
- Conductividad máxima (20°C) 2.500 µS/cm. Para salinidades superiores, consultar.
- Límites presión de trabajo 0,5-3,5 bar.
- Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- Alimentación eléctrica 220V.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
HELIX-II-01/200	1x4040	180-200 l/h	> 98%	50%
HELIX-II-02/400	2x4040	360-400 l/h	> 98%	50%

Modelo	Código	Cat.	Emb.
HELIX-II-01/200	305391	D	1
HELIX-II-02/400	305392	D	1

Consultar dimensiones en la página 203

ÓSMOSIS INVERSA JET

Equipos de ósmosis inversa de pequeña producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.



- Equipos de funcionamiento automático.
- Completamente ensamblados en estructura de soporte vertical de acero inoxidable.
- Incluyen:
 - Filtración protección 5µm.
 - Bomba presión en acero inoxidable.
 - Membranas O.I. TFC.
 - Flushing.
 - Cuadro eléctrico PLC.
 - Rotámetro en línea de permeado y rechazo.
 - Válvulas regulación AISI316.
- Sin acumulación.
- Los modelos CD incluyen conductivímetro para el control de la calidad del permeado.

- Tuberías de la línea de alta presión en acero inoxidable AISI-316 y poliamida con accesorios Speed-fit.
- Conductividad máxima (20°C) 2.500 µS/cm.
- Límites presión de trabajo 0,5-3,5 bar.
- Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- Alimentación eléctrica 220V.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
JET-01/075	1x2540	60-75 l/h	> 98%	50%
JET-01/200	1x4040	180-200 l/h	> 98%	50%
JET-02/400	2x4040	360-400 l/h	> 98%	50%

Modelo	EQUIPO STÁNDAR		Cat.	Emb.
	Código	CON CONDUCTIVÍMETRO Código		
JET-01/075	304271	305354	D	1
JET-01/200	304275	305358	D	1
JET-02/400	304276	305359	D	1

Consultar dimensiones en la página 203

ÓSMOSIS INVERSA JET II

Equipos de ósmosis inversa de pequeña producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.

- Equipos de funcionamiento automático.
- Completamente ensamblados en estructura de soporte vertical de acero inoxidable.
- Incluyen:
 - Filtración protección 5µm.
 - Membranas O.I. TFC.
 - Flushing.
 - Cuadro eléctrico PLC.
 - Rotámetro en línea de permeado y rechazo.
 - Válvulas regulación AISI316.
- Sin acumulador.
- Los modelos CD incluyen conductímetro para el control de la calidad del permeado.



- Bomba multicelular vertical en acero inoxidable para trabajar con aguas de mayor salinidad.
- Tuberías de la línea de alta presión en acero inoxidable AISI-316.
- Conductividad máxima (20°C) 3.000 µS/cm. Para salinidades superiores, consultar.
- Límites presión de trabajo 0,5-3,5 bar.
- Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- Alimentación eléctrica 220V.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
JET-II-01/200	1x4040	180-200 l/h	> 98%	50%
JET-II-02/400	2x4040	360-400 l/h	> 98%	50%
JET-II-03/600	3x4040	540-600 l/h	> 98%	50%
JET-II-04/800	4x4040	720-800 l/h	> 98%	50%

Modelo	EQUIPO STÁNDAR		Cat.	Emb.
	Código	CON CONDUCTÍMETRO		
JET-II-01/200	304282	305364	D	1
JET-II-02/400	304283	305365	D	1
JET-II-03/600	304284	305366	D	1
JET-II-04/800	304285	305367	D	1

Consultar dimensiones en la página 203

ÓSMOSIS INVERSA RVO

Equipos de ósmosis inversa de mediana producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.

- Equipos de funcionamiento automático.
- Completamente ensamblados en estructura de acero inoxidable.
- Incluyen:
 - Filtración protección 5µm.
 - Membranas O.I. TFC.
 - Flushing.
 - Cuadro eléctrico.
 - Microprocesador con conductivímetro.
 - Rotámetro en línea de permeado y rechazo.
 - Válvulas regulación AISI316.
- Sin acumulación.
- Bomba multicelular vertical en acero inoxidable para trabajar con aguas de mayor salinidad.



- Tuberías de la línea de alta presión en acero inoxidable AISI-316.
- Conductividad máxima (20°C) 3.000 µS/cm. Para salinidades superiores, consultar.
- Límites presión de trabajo 0,5-3,5 bar.
- Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- Alimentación eléctrica 220-380V III.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
RVO-01/200/L/G	1x4040	180-200 l/h	> 98%	50%
RVO-02/400/L/G	2x4040	360-400 l/h	> 98%	50%
RVO-03/600/L/G	3x4040	540-600 l/h	> 98%	50%
RVO-04/800/L/G	4x4040	720-800 l/h	> 98%	50%
RVO-06/1200/L/G	6x4040	1.000-1.200 l/h	> 98%	60%
RVO-09/1800/L/G	9x4040	1.600-1.800 l/h	> 98%	65%
RVO-12/2500/L/G	12x4040	2.100-2.400 l/h	> 98%	70%

Modelo	Código	Cat.	Emb.
RVO-01/200/L/G	304286	D	1
RVO-02/400/L/G	304287	D	1
RVO-03/600/L/G	304288	D	1
RVO-04/800/L/G	304289	D	1
RVO-06/1200/L/G	304290	D	1
RVO-09/1800/L/G	304291	D	1
RVO-12/2500/L/G	304292	D	1

Consultar dimensiones en la página 203

ÓSMOSIS INVERSA ROHD

Equipos de ósmosis inversa de mediana y alta producción de agua con un bajo contenido en sales, donde se precise un volumen diario de agua tratada importante.



Configuración básica:

- Equipos de funcionamiento automático.
- Completamente ensamblados en estructura de acero inoxidable.
- Filtración protección 5µm.
- Membranas poliamida TFC.
- Flushing membranas agua aporte.
- Cuadro eléctrico con relé programable.
- Medidor conductividad permeado.
- Rotámetros.
- Válvulas de regulación.
- Bomba multicelular vertical en acero inoxidable AISI-316.
- Tuberías de alta presión en acero inoxidable AISI-316.
- Control pH, redox, Cd Entrada y Cd Salida.
- Límites presión de trabajo 0,5-3,5 bar.
- Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- Alimentación eléctrica 220-380V III.
- El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Opciones:

- Dosificación pretratamiento.
- Variador de velocidad.
- Cuadro maniobra y control PLC.
- Control pretratamiento.
- Control pH, redox, conductividad de entrada, temperatura.
- Caudalímetros digitales.
- Bomba presión de reserva.
- Flushing con agua osmotizada.
- Bomba flushing.
- Predisposición sistema de limpieza química.
- Blending.
- SDI.

Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
ROHD-8/03/2400/3/0	3x8040	2.400 l/h	>98%	50%
ROHD-8/04/3200/1/0	4x8040	3.200 l/h	>98%	60-75%
ROHD-8/06/4800/1/0	6x8040	4.800 l/h	>98%	60-75%
ROHD-8/09/7200/2/1	9x8040	7.200 l/h	>98%	60-75%
ROHD-8/12/9600/2/1	12x8040	9.600 l/h	>98%	60-75%
ROHD-8/15/12000/3/2	15x8040	12.000 l/h	>98%	60-75%
ROHD-8/18/14400/2/1	18x8040	14.400 l/h	>98%	60-75%

Modelo	Código	Cat.	Emb.
ROHD-8/03/2400/3/0	304309	CONSULTAR	1
ROHD-8/04/3200/1/0	304310		1
ROHD-8/06/4800/1/0	304312		1
ROHD-8/09/7200/2/1	304313		1
ROHD-8/12/9600/2/1	304314		1
ROHD-8/15/12000/3/2	304316		1
ROHD-8/18/14400/2/1	304311		1

Consultar dimensiones en la página 203

